


## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

-LABORATORIO DE CONTROL-

FICHA DE PRODUCTO

<b>CÓDIGO</b>	GDH4203J	
<b>ARTÍCULO</b>	ZQ LONDON GRAFITO LAPPATO	
<b>FORMATO</b>	60 X 60	
<b>GRUPO</b>	Bla - Anexo G - DOP: PPBIA-001	
<b>TIPO DE PASTA</b>	PORCELANICO COLOREADO	
<b>ACABADO</b>	SEMPULIDO PRODUCTO DESTONIFICADO	
<b>CLASE</b>	No Esmaltado	
<b>ANÁLISIS DE LA PRODUCCIÓN (Verificación en continuo)</b>	2016	
<b>RECOMENDACIONES DE USO</b>	5	Tránsito intenso. Comercios, halls, locales públicos y centros comerciales
<b>ZONAS DE APLICACIÓN</b>	Interior seco. Viviendas particulares / Fachadas exteriores	
<b>COLOCACIÓN</b>	Junta mínima: interiores de 2 mm / exteriores de 3 mm. Producto de posible instalación modular. Para instalar el mismo de manera modular, solicitar expresamente en el pedido a Fábrica, compatibilidad de tono y calibre. En colocación modular, junta de 2 mm.	

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO SEGÚN LA NORMA UNE-EN ISO 13006 Y EN 14411****DIMENSIÓN ENSAYO-NORMA UNE-EN ISO 10545-2**

		NORMA ISO 13006		KERABEN	
	LARGO - CALIBRE CENTRAL	± 0,60 %	± 2,00 mm	± 0,05 %	B: 597,0±0,30mm
	CORTO - CALIBRE CENTRAL	± 0,60 %	± 2,00 mm	± 0,05 %	B: 597,0±0,30mm
	ESPESOR	± 5 %	± 0,48 mm	± 5 %	9,60 ± 0,48 mm
	RECTITUD DE LOS LADOS	± 0,50 %	± 1,50 mm	± 0,10 %	≤ 0,60 mm
	ORTOGONALIDAD	± 0,50 %	± 2,00 mm	± 0,10 %	≤ 0,60 mm
	PLANITUD DE SUPERFICIE	± 0,5 %	± 2,00 mm	+0,15% / -0,10%	+0,90mm / -0,60mm



## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

-LABORATORIO DE CONTROL-

<b>CÓDIGO</b>	GDH4203J
<b>ARTÍCULO</b>	ZQ LONDON GRAFITO LAPPATO
<b>FORMATO</b>	60 X 60

## PROPIEDADES FÍSICAS

		ENSAYO-NORMA	VALOR PRESCRITO POR LA NORMA	KERABEN
	RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO	UNE-ENV 12633	Declaración del Fabricante	NO APLICA <sup>(1)</sup>
		ANSI A137: DCOF	Declaración del Fabricante	NO APLICA <sup>(2)</sup>
		DIN 51130	Declaración del Fabricante	NO APLICA <sup>(3)</sup>
		DIN 51097	Declaración del Fabricante	NO APLICA <sup>(4)</sup>
	DUREZA MOHS	UNE 67-101	Declaración del Fabricante	5
	ABSORCIÓN DE AGUA	UNE-EN ISO 10545-3	≤0,5%	< 0,15%
	FUERZA DE ROTURA	UNE-EN ISO 10545-4	1300 N	2.100 N
	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	UNE-EN ISO 10545-4	35 N/mm <sup>2</sup>	48 N/mm <sup>2</sup>
	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	UNE-EN ISO 10545-6	≤ 175 mm <sup>3</sup>	< 130 mm <sup>3</sup>
	IMPACTO	UNE-EN ISO 10545-5	Declaración del Fabricante	RESISTE
	COEFICIENTE DE DILATACIÓN	UNE-EN ISO 10545-8	Max. 9 · 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	6,2 · 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
	RESISTENCIA TÉRMICA	UNE-EN ISO 10545-9	Declaración del Fabricante	RESISTE
	RESISTENCIA AL CUARTEO	UNE-EN ISO 10545-11	Exigida	RESISTE
	RESISTENCIA A LA HELADA	UNE-EN ISO 10545-12	Declaración del Fabricante	RESISTE

NPD: Prestación no determinada. Ensayos según instrucciones internas

## PROPIEDADES QUÍMICAS

		ENSAYO-NORMA	NORMA ISO 13006	KERABEN	
	RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS/BASE DÉBILES	ÁCIDO CÍTRICO	UNE-EN ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	Clase ULA <sup>(5)</sup>
		ÁCIDO CLORHÍDRICO	UNE-EN ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	Clase ULA <sup>(5)</sup>
		HIDRÓXIDO POTÁSICO (BASE)	UNE-EN ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	Clase ULA <sup>(5)</sup>
	RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS/BASE FUERTES	ÁCIDO LÁCTICO	UNE-EN ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	Clase UHA <sup>(5)</sup>
		ÁCIDO CLORHÍDRICO	UNE-EN ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	Clase UHA <sup>(5)</sup>
		HIDRÓXIDO POTÁSICO (BASE)	UNE-EN ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	Clase UHA <sup>(5)</sup>
	RESISTENCIA AGENTES DE LIMPIEZA	UNE-EN ISO 10545-13	Mínimo UB	Clase UA <sup>(5)</sup>	
	RESISTENCIA A LAS MANCHAS	UNE-EN ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Clase 5 <sup>(6)</sup>	

(5) Las clases UA, ULA y UHA significan que no se experimenta efecto visible al ser atacado con las disoluciones de ensayo.

(6) La clase 5 significa que las manchas realizadas con los agentes ensayados se limpian con un paño húmedo.

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

## -LABORATORIO DE CONTROL-

**CONSEJOS DE COLOCACIÓN DEL PRODUCTO, MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA.**

Para conseguir un resultado óptimo en la colocación de este producto es imprescindible el cumplimiento de las siguientes recomendaciones :

**Antes de la colocación**

- Antes de la colocación, verificar que el producto cerámico se ajusta a lo solicitado. El código numérico en el caso del tono y alfabético en el caso del calibre, indican posibles diferencias de tonalidades y de nominales entre diversas producciones, si el contenido de cada caja no se corresponde en idéntico tono y calibre, estas, no deben instalarse mezcladas.
- Manipular las piezas con cuidado para evitar problemas de despuntado y rayado.
- Maestrear las paredes y los suelos antes de la colocación.

**Durante la colocación**

- Para la fijación de las piezas, usar un cemento cola de calidad y peinar tanto la pared o el suelo como la propia pieza, peinando con llana dentada del tamaño adecuado al formato de la pieza. La colocación con morteros tradicionales, utilizados para baldosas de pasta blanca o roja, no garantiza una buena adhesión para las baldosas de gres porcelánico. Para garantizar una buena adhesión al soporte en baldosas de gres porcelánico, es imprescindible la utilización de materiales de agarre y de rejuntado específicos.
- En lugares donde sea necesario reforzar la estanqueidad, usar un mortero de rejunte epoxi especial impermeable para juntas. Para lograr la estanqueidad entre la pared alicatada y la bañera, se recomienda usar un perfil de pvc específico para este uso o una aplicación de epoxi o silicona especial de sellado impermeable específico y elástica.
- Se utilizarán las herramientas adecuadas como llana dentada, maza y llana de goma para rejuntado. No utilizar cuñas para establecer el ancho de junta. Para una óptima colocación se recomienda utilizar mecanismos de nivelación, como las campanas de colocación.
- Los lados de las piezas deben quedar perfectamente limpios antes de la colocación de la siguiente pieza. Las piezas deben colocarse perfectamente alineadas para mantener la verticalidad y horizontalidad de todas las juntas. En los casos en los que se quiera colocar el material desplazado, las mismas, no deberán estar separadas entre sí más de un 20% de la superficie total de la pieza.
- En materiales pulidos y/o rectificadas, las piezas están ligeramente biseladas, para evitar despuntados y facilitar su colocación. En este tipo de materiales, al unir las piezas, debe quedar una junta de al menos 1,5 mm de grosor para revestimientos rectificadas y 2 mm para pavimentos rectificadas, que debe ser sellada con material de rejuntar tipo "junta fina" exento de áridos. En el caso de materiales no rectificadas, la junta deberá ser siempre de al menos 2,5 mm de grosor. No deberán utilizarse materiales de rejuntado que contengan "negro de humo" (juntas negras).
- En las paredes con ángulos internos hay que dejar 5 milímetros libres por la posible dilatación de las piezas. Será necesario planificar y ejecutar correctamente juntas perimetrales de 5 mm en estancias mayores a 7 m<sup>2</sup>, y de dilatación de 5 mm cada 20 a 40 M<sup>2</sup> de superficie en exteriores y el doble en interiores. La colocación sin juntas no es recomendable técnicamente.

**Después la colocación / Mantenimiento**

- Una vez finalizado el proceso debemos retirar el material sobrante, antes de que se endurezca, y así proceder a una primera limpieza con productos no abrasivos, (ácido fluorhídrico y derivados) basta con agua caliente y un detergente neutro.
- Proteger adecuadamente las baldosas colocadas del tránsito de obra hasta la finalización de la misma.
- Para la limpieza de las piezas debe utilizarse una esponja limpia. No usar estropajos u otros materiales que pueden rayar la superficie de este producto. No utilizar ningún producto abrasivo o excesivamente ácido.

Para un buen mantenimiento del pavimento se aconseja el empleo de un detergente neutro de alto poder limpiador como FilaCleaner.

Recomendaciones para casos de suciedad intensa y/o incrustada:	Producto a utilizar:
· Cemento, cal del agua, rayas metales, óxidos.	DETERDEK
· Residuos juntas de resina epoxi.	FILA CR10
· Grasas, bebidas, comidas, goma, tintes, rotulador, gotas de pintura plástica.	FILA PS/87
· Pintadas de grafitis.	FILA NOPAINT STAR
· Cera de velas, resinas árboles, residuos cinta adhesiva.	FILASOLV

**OTRAS CONSIDERACIONES**

- En el caso de que el material adquirido sea para instalar fachadas ventiladas o aplacadas deberá contactar con Keraben Systems para que procedan a la labor de consultoría y asistencia.
- La instalación del producto, supone su aceptación, y por tanto no se admitirán reclamaciones de material instalado derivado del incumplimiento de estas premisas.
- Los datos que aparecen en la siguiente hoja técnica son válidos únicamente para las muestras de la producción anteriormente reseñada.
- Para pruebas de producciones actuales deberán contactar directamente con Keraben Grupo S.A.